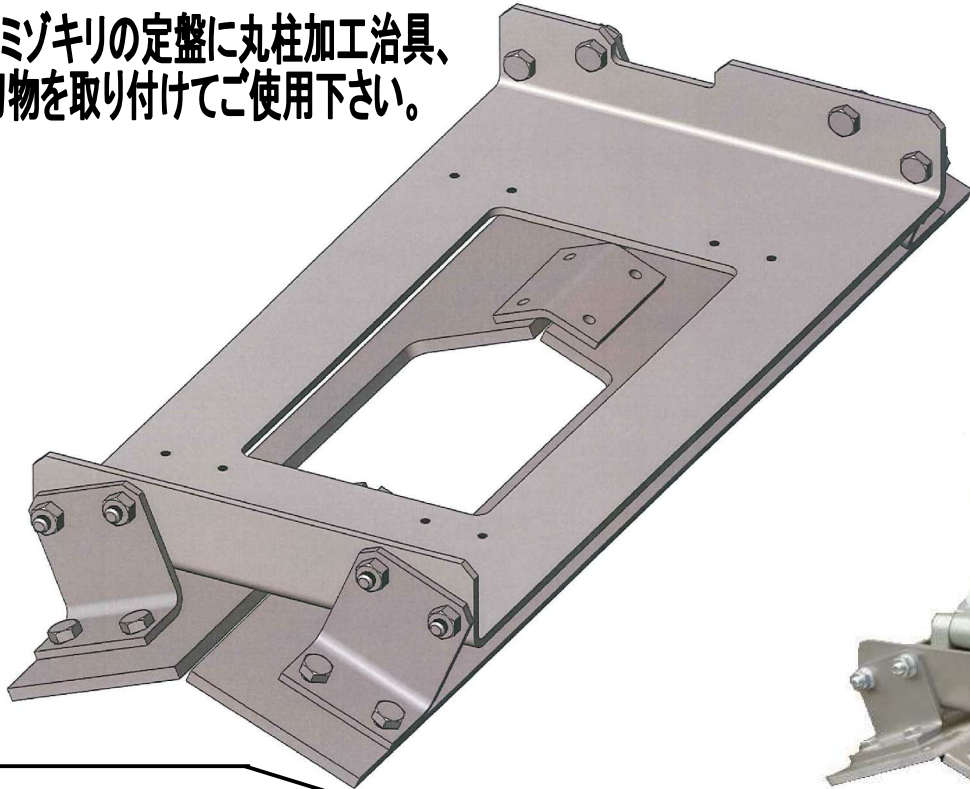




丸柱加工治具

MH-046

お手持ちのミゾキリの定盤に丸柱加工治具、丸柱専用刃物を取り付けてご使用下さい。



ミゾキリ装着例
*マキタ製ミゾキリ (3803ASP、3804A) に対応

加工方法



材料を8面角に製材して下さい。



丸柱専用刃物をセットした、丸柱加工治具の定盤を角部分に当て加工を行なって下さい。

6寸丸以上の場合は、一箇所の角を2回(往復)加工して下さい。

* 専用刃物は8寸(120R)、1尺(150R)を用意しております。その他のRにも対応いたします。

動画については、YouTubeに掲載しております。



8面全ての角を加工し、残った面は丸カンナ等で仕上げ作業を行なって下さい。

YouTube™

株式会社 松井鉄工所

〒516 0005 三重県伊勢市竹ヶ鼻町70
TEL 0596-36-3346 FAX 0596-36-3598
URL <http://www.matsui-j.co.jp>



お求めは