

際カッター (ZC-300)

造作時の柱
の溝加工に！！



すて張りの施工後でも加工できますので
リフォームにもご使用いただけます

加工方法



①

張る板と同じ厚みの板を
定規とし柱からの距離を測り
セットします



②

定規の上をスライド
させ加工します



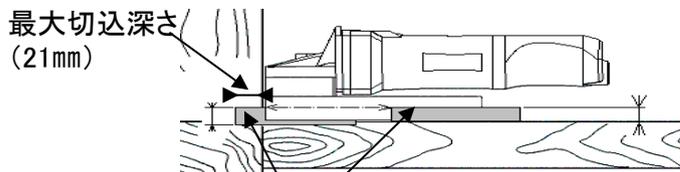
③

隙間なく仕上がります



リフォーム例

幅木への溝加工も行えます。



最大切込深さ
(21mm)

ベース面と刃物の上側のケビキが
同じ高さになります。

はめ込む板を定規にして加工すると、首切りの溝の
上面が板の上面と同じ高さ加工できます。

*はめ込み具合の調整は、定規となる板の厚みを
変える事によって行なえます。

型式	ZC-300
電源	単相 100V 50/60Hz
電流	7.2A
消費電力	720W
質量	2.8kg
回転数	11,000min ⁻¹
刃物外径	φ100
刃物仕様	4分(12mm)または5分(15mm)

刃物仕様(超硬)

製品本体には、刃物1枚を含みます。

4分(12mm)、5分(15mm)より
どちらか1枚をご選択下さい。

*製品改良のため、仕様および外観は予告なしに
変更する事があります。

警告

●ご使用前に、必ず付属の取扱説明書をよくお読み下さい。



株式会社 松井鉄工所



お求めは

〒516-0005 三重県伊勢市竹ヶ鼻町70
TEL 0596-36-3346 FAX 0596-36-3598
URL <http://www.matsui-j.co.jp>